附件1：

2021年上半年余姚市级紧缺职业（工种）

高技能人才岗位补贴目录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **职业资格目录名称** | **备注** | **序号** | **职业（工种）** | **备注** |
| 1 | 焊工 |  　  | 16 | 模具工 | 人社部发【2017】68号文件国家职业资格目录实施后核发证书职业（工种）名称 |
| 2 | 磨工 | 17 | 机床装调维修工（含数控机床装调维修工） |
| 3 | 制冷工 | 18 | 起重装卸机械操作工（含起重工、电动装卸机械司机、内燃装卸机械司机） |
| 4 | 钢筋工 | 19 | 手工木工（含木工）  |
| 5 | 砌筑工 | 20 | 汽车维修工（汽车修理工） |
| 6 | 中式烹调师 | 21 | 冲压工（含冷作钣金工） |
| 7 | 西式烹调师 | 22 | 模具设计师  | 人社部发【2017】68号文件国家职业资格目录实施前核发证书职业（工种）名称 |
| 8 | 劳动关系协调员 | 23 | 电动装卸机械修理工 |
| 9 | 电梯安装维修工 | 24 | 加工中心操作工 |
| 10 | 工业废水处理工 | 25 | 管工 |
| 11 | 工程机械维修工 | 26 | 管道工 |
| 12 | 智能楼宇管理员（智能楼宇管理师） | 27 | 工程电气设备安装调试工 |
| 13 | 车工(含数控车工) | 28 | 装卸机械电器修理工 |
| 14 | 铣工(含数控铣工) | 29 | 电子商务师 |
| 15 | 钳工(含机修钳工、工具钳工) | 30 | 养老护理员 |
| 补贴标准 | 技师 | 500元/人·月  |
| 高级技师 | 1000元/人·月 |

|  |
| --- |
| 附件2： 申报单位紧缺职业（工种）高技能人才岗位补贴汇总表 |
| 填报单位（盖章）： |
| 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 | 序号 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
|  合 计 |  合 计 |
|  企业名称 |  企业名称 |  企业名称 |  企业名称 |  企业名称 |  企业名称 |
| 注：请随附企业开户行许可证附件 |
|  填报人（联系电话）： 审核人： 年 月 日  |
| （此表须为EXCEL格式） |

附件3：

企业公示情况及公示文稿参考样式

关于\*\*等同志申报紧缺工种高技能人才岗位补贴的公示

根据市人社局《关于做好2021年上半年余姚市紧缺职业（工种）高技能人才岗位补贴申报工作的通知》文件精神，现将本单位符合享受紧缺工种岗位补贴人员情况公示如下：

1.\*\*同志，\*\*年\*\*月出生，\*\*年参加工作，工作岗位为\*\*，\*\*年\*\*月获得\*\*证书，可享受技师/高级技师-500/1000元/月的岗位补贴。

2.

3.

… …

公示期为\*月\*日至\*月\*日，对上述公示内容如有异议，请向本单位\*\*部门书面反映或致电\*\*\*\*。

单位名称：（单位公章）

 \*\*年\*\*月\*\*日

附件4：

公示证明范文：(供参考)

关于\*\*等同志申报紧缺工种高技能人才岗位补贴的

公示情况说明

余姚市人社局：

根据市人社局《关于做好2021年上半年余姚市紧缺职业（工种）高技能人才岗位补贴申报工作的通知》文件精神，我公司已按文件规定于\*\*年\*\*月\*\*日至\*\*年\*\*月\*\*日，对\*\*等同志在\*\*（位置）进行公示。公示期满未有异议，特推荐申报。

单位名称：（单位公章）

 \*\*年\*\*月\*\*日

附件5：

余姚市紧缺职业（工种）高技能人才岗位补贴承诺书

余姚市培训考试和技能鉴定中心：

 为本企业一线在岗职工，现从事职业（工种）与申报职业（工种）相符，提交的申报材料真实有效，严格对照申报条件进行申报，如有弄虚作假的行为，承担一切法律责任。

拟享受补贴人员签名： 单位（盖章）：

年 月 日 年 月 日